

Werkzeugbox für Motorschutz Toolbox for Engine Guard

Die Artikelzuweisungen von diesem Produkt finden Sie auf unserer Website.
The application list for this product can be found on our website.

Montagehinweise

ACHTUNG: Die Montage dieses Produktes kann kompliziert sein und erfordert ein gutes technisches Verständnis. Wenn Sie unsicher sind, lassen Sie Montage und Wartung durch eine Fachwerkstatt durchführen. SW-MOTECH übernimmt keine Haftung für Schäden, die durch eine unsachgemäße Montage verursacht wurden.

Gegebenenfalls Schrauben mit flüssiger Schraubensicherung einkleben.

Prüfen Sie nach 50 km alle Verbindungen auf festen Sitz.

**Technische Änderungen vorbehalten.
Irrtümer ausgenommen.**

Mounting Instructions

ATTENTION: The assembly of this product can be complicated and requires a good technical understanding. If you are not sure of how to do this, have a specialty garage perform the mounting and service. SW-MOTECH accepts no liability for damages caused by improper installation.

All screws, bolts and nuts should be checked after driving the first 50 km to ensure that all are tightened to the proper torque.

Medium strength liquid thread-locker (i.e., "Loctite") should be used to secure all screws, bolts and nuts.

Subject to change. Not responsible for typos.

SW-MOTECH GmbH & Co. KG
Ernteweg 8/10
35282 Rauschenberg
Germany

Tel. +49 (0) 64 25/8 16 8-00
Fax +49 (0) 64 25/8 16 8-10

info@sw-motech.com
www.sw-motech.com

WARNUNG / ATTENTION

Spezifische Schablonen weiterer Fahrzeugmodelle werden auf unserer Website zur Verfügung gestellt: www.sw-motech.com (Anbauanleitung downloaden).

On our website you will find specific templates of additional models: www.sw-motech.com (download the instructions).

1

Deckel
Lid



Werkzeugbox
Toolbox



WZX.00.014.900

Anzahl/Pcs. 1

2

Führungsbuchse
Guide Bushing



WZX.00.014.013

Anzahl/Pcs. 1

5

Schließzylindersatz
Lock Cylinder Set



ALK.00.165.16502

Anzahl/Pcs. 1

7

Linienkopfschraube
Lenshead Screw



M6 x 16 ISO 7380

Anzahl/Pcs. 4

10

Sterngriffschraube
Handgrip Screw



M5 x 10 DIN 6336

Anzahl/Pcs. 2

3

Verschlussbuchse
Lock Bushing



WZX.00.014.014

Anzahl/Pcs. 1

6

Kantenschoner
Edge Protector



KANTENSCHONER_095_065

Anzahl/Pcs. 1

8

Unterlegscheibe
Washer



A 6,4 DIN 9021

Anzahl/Pcs. 4

4

Linienkopfschraube
Lenshead Screw



M5 x 8 ISO 7380

Anzahl/Pcs. 2

9

Mutter mit Bund,
selbstsichernd
Lock Nut with Flange

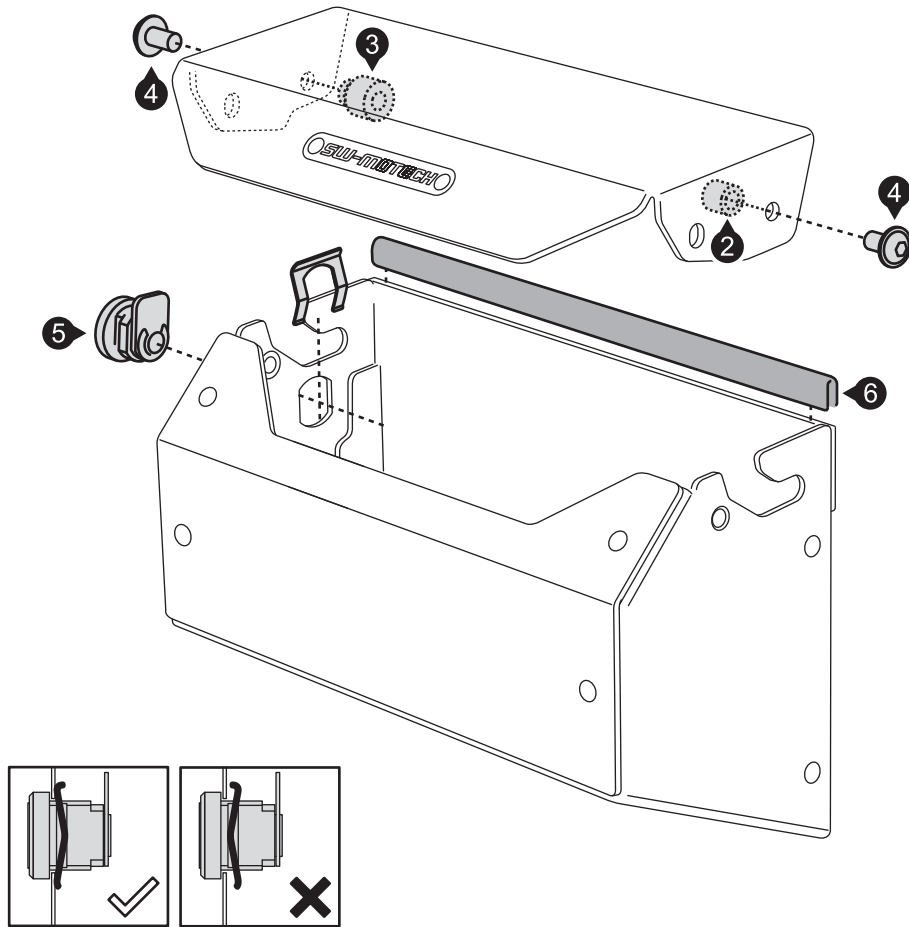


M6 DIN 6927

Anzahl/Pcs. 4

Montage / Mounting

Schritt 1 Step 1



Verschrauben Sie die Führungsbuchse [2] und Verschlussbuchse [3] am Deckel [1].

Benutzen Sie unbedingt flüssige Schraubensicherung!

Setzen Sie anschließend den Schließzylinder [5] in die Öffnung der Werkzeugbox [1] ein und sichern Sie diesen mit dem Halteclip. Achten Sie auf die korrekte Ausrichtung des Halteclip, wie in den Detailbildern gezeigt.

ACHTUNG: Benutzen Sie für die Pflege der Schließzylinder ausschließlich Graphitpulver!

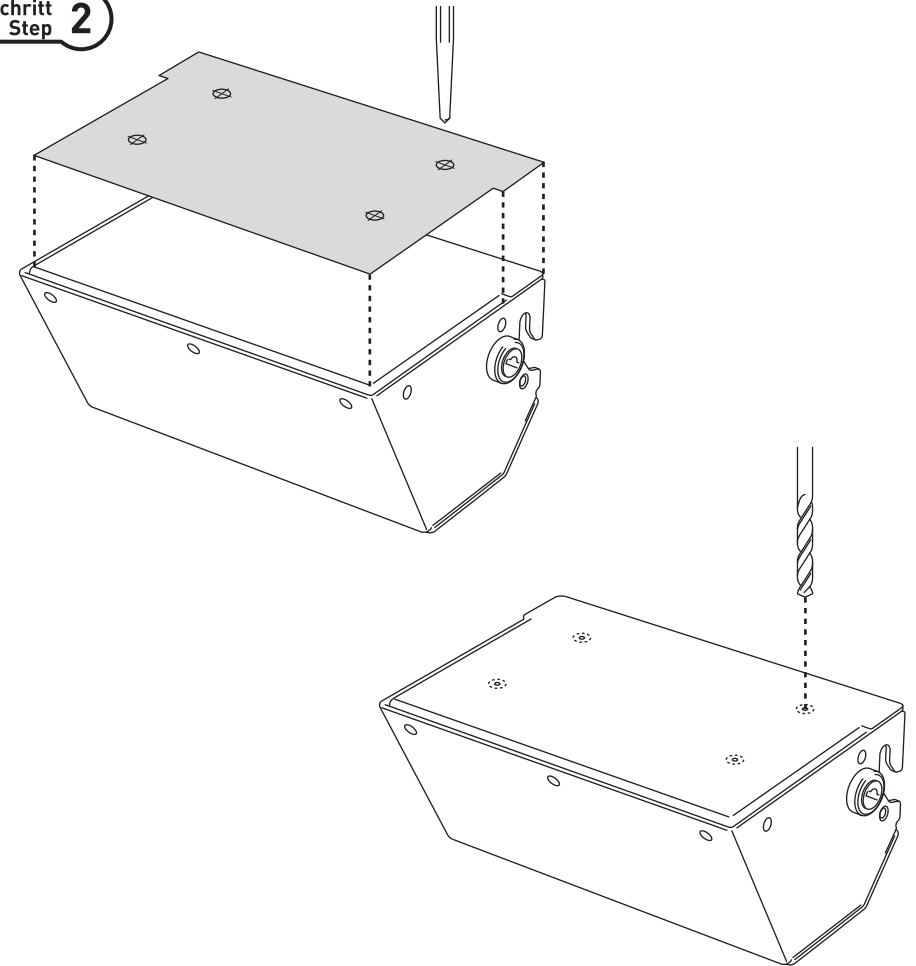
Attach the guide bushing [2] and lock bushing [3] on the lid [1].

Insert the screws with liquid thread locker!

Then insert the lock cylinder [5] into the opening of the toolbox [1] and fix it with the retaining clip. Pay attention to the correct positioning of the retaining clip, as shown in the detail drawings.

ATTENTION: Never lubricate lock cylinders with oil. Use graphite powder only!

Schritt 2 Step 2

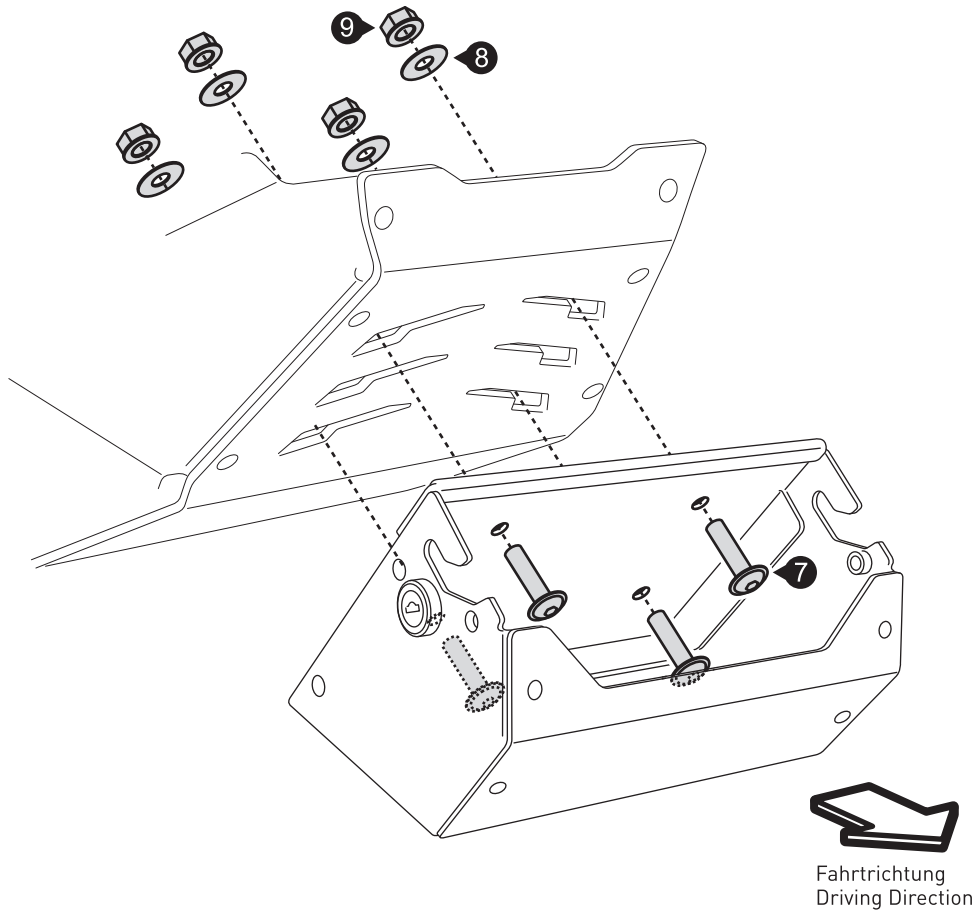


Legen Sie die Ihrem Fahrzeug entsprechende Schablone auf die Rückseite der Werkzeugbox [1]. Achten Sie auf die korrekte Ausrichtung der Schablone und sichern Sie diese mit Klebestreifen gegen Verrutschen. Nutzen Sie nun einen Körner, um die Bohrmittelpunkte von der Schablone auf die Werkzeugbox [1] zu übertragen. Entfernen Sie die Schablonen und bohren Sie mit einem 6,5-mm-Bohrer die Öffnungen. Entgraten Sie anschließend die Bohrungsänder.

Place the template assigned to your vehicle on the backside of the toolbox [1]. Pay attention to the correct alignment of the template, then fix it tape to prevent slipping. Now use a center punch to transfer the points of drilling from the template to the backside of the toolbox [1]. Remove the template and drill with a 6.5-mm drillbit the holes. Deburr the edges of the holes.

Montage / Mounting

Schritt Step 3



Verschrauben Sie nun die Werkzeugbox (1) an Ihrem SW-MOTECH Motorschutz, wie in der Beispielzeichnung gezeigt.

Ziehen Sie die Schrauben (7) wie vorgegeben an: 6 Nm!

ACHTUNG: Achten Sie nach Montage unbedingt darauf, dass auch im voll eingefederten Zustand des Fahrzeugs genügend Abstand zwischen der Werkzeugbox (1) und Fahrzeugteilen besteht!

ACHTUNG: Die Boden- und Schräglagenfreiheit kann bei Nutzung dieses Anbauteils eingeschränkt sein!

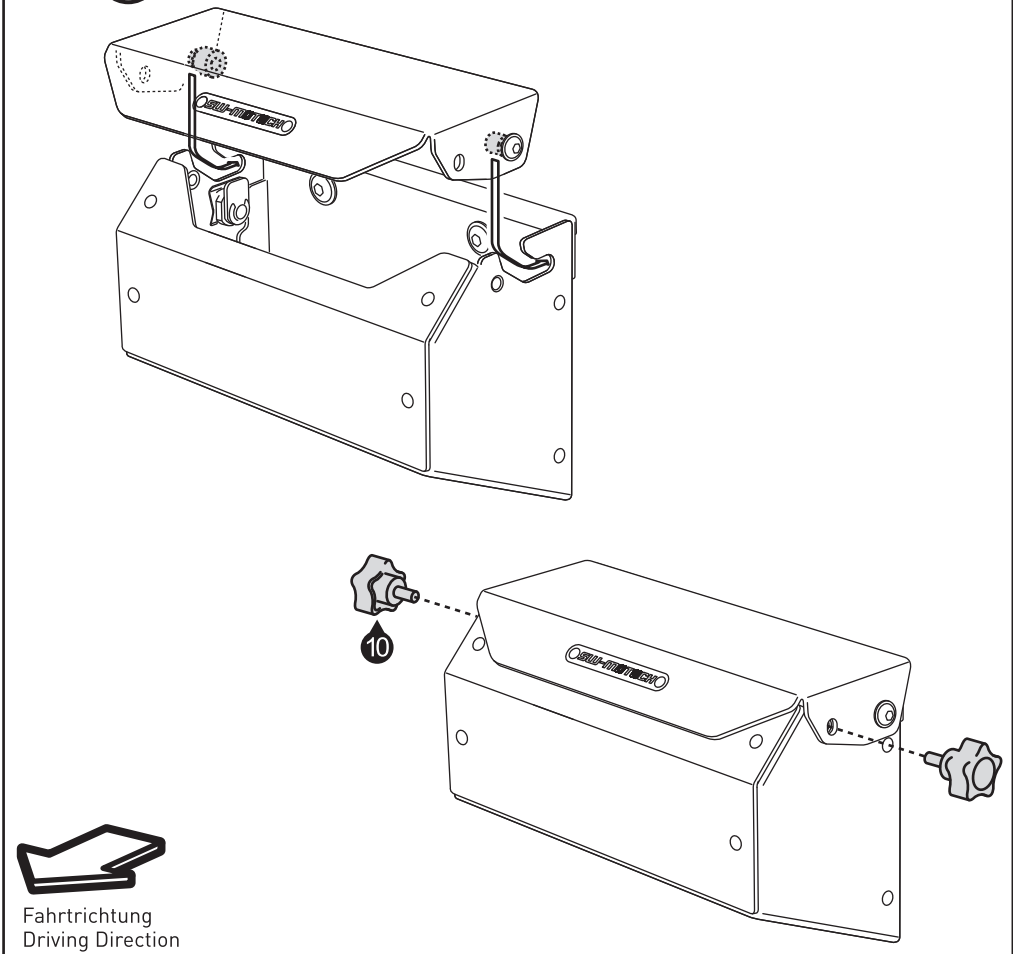
Attach the toolbox (1) with your SW-MOTECH Engine Guard, as shown in the example drawing.

Tighten the screws (7) as specified: 6 Nm!

ATTENTION: Pay attention there is no contact between vehicle and Toolbox while fully compressed state of the vehicle!

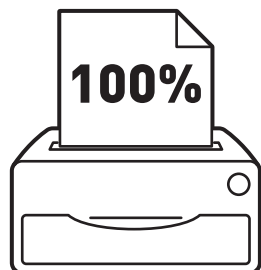
ATTENTION: Attention: Cornering and ground clearance can be reduced by using this accessory!

Schritt Step 4

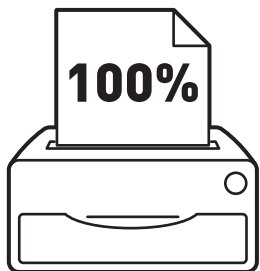


Setzen Sie nun den Deckel auf die Werkzeugbox und verschließen Sie diesen mit dem Schließzylinder und den Sterngriffschrauben (10).

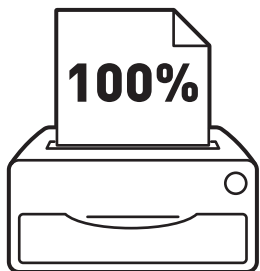
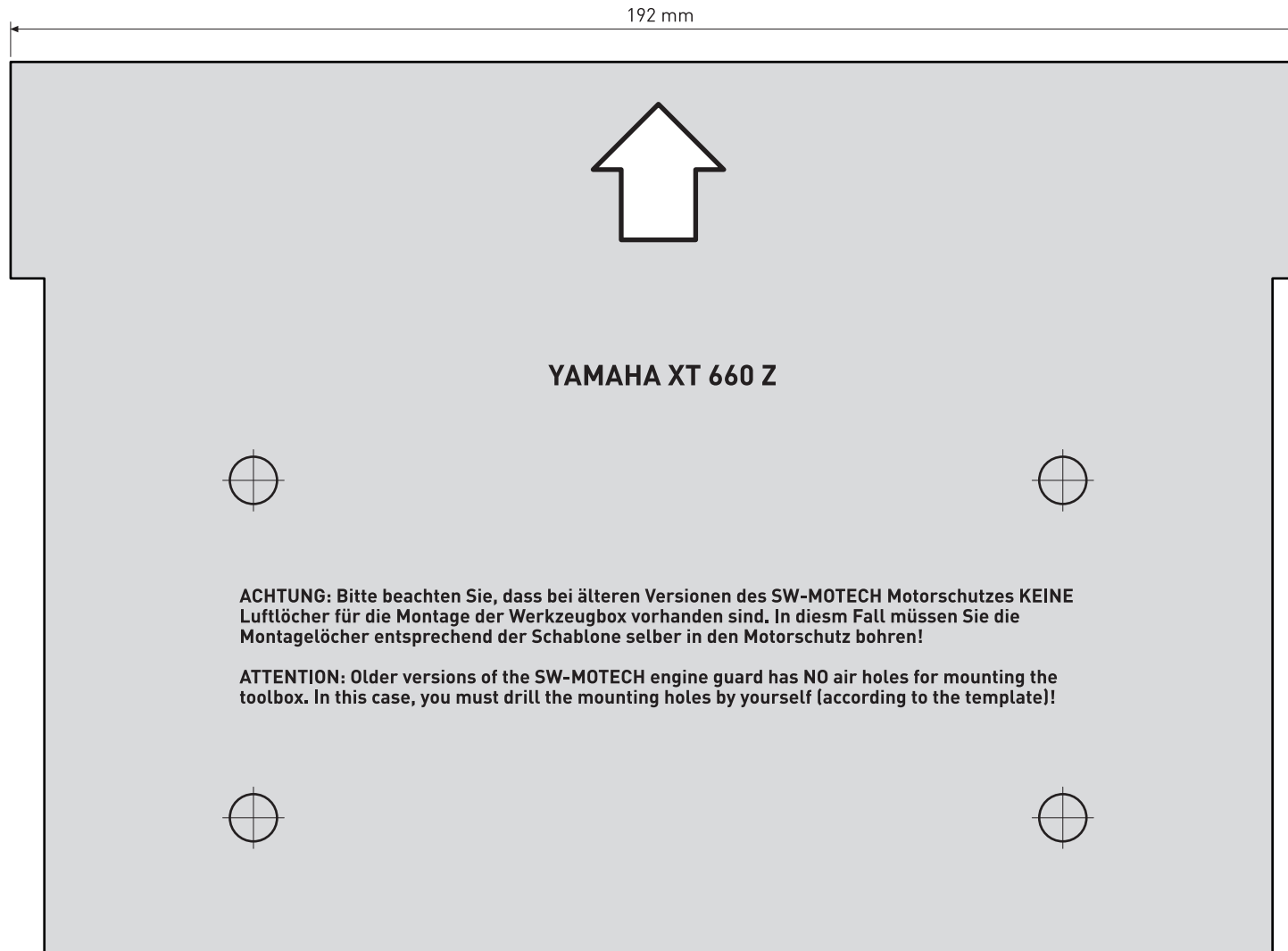
Place the lid on the toolbox and occlusive it with the lock cylinder and the handgrip screws (10).



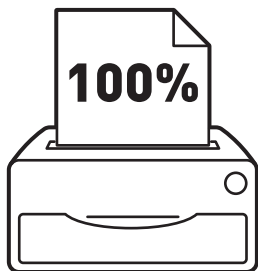
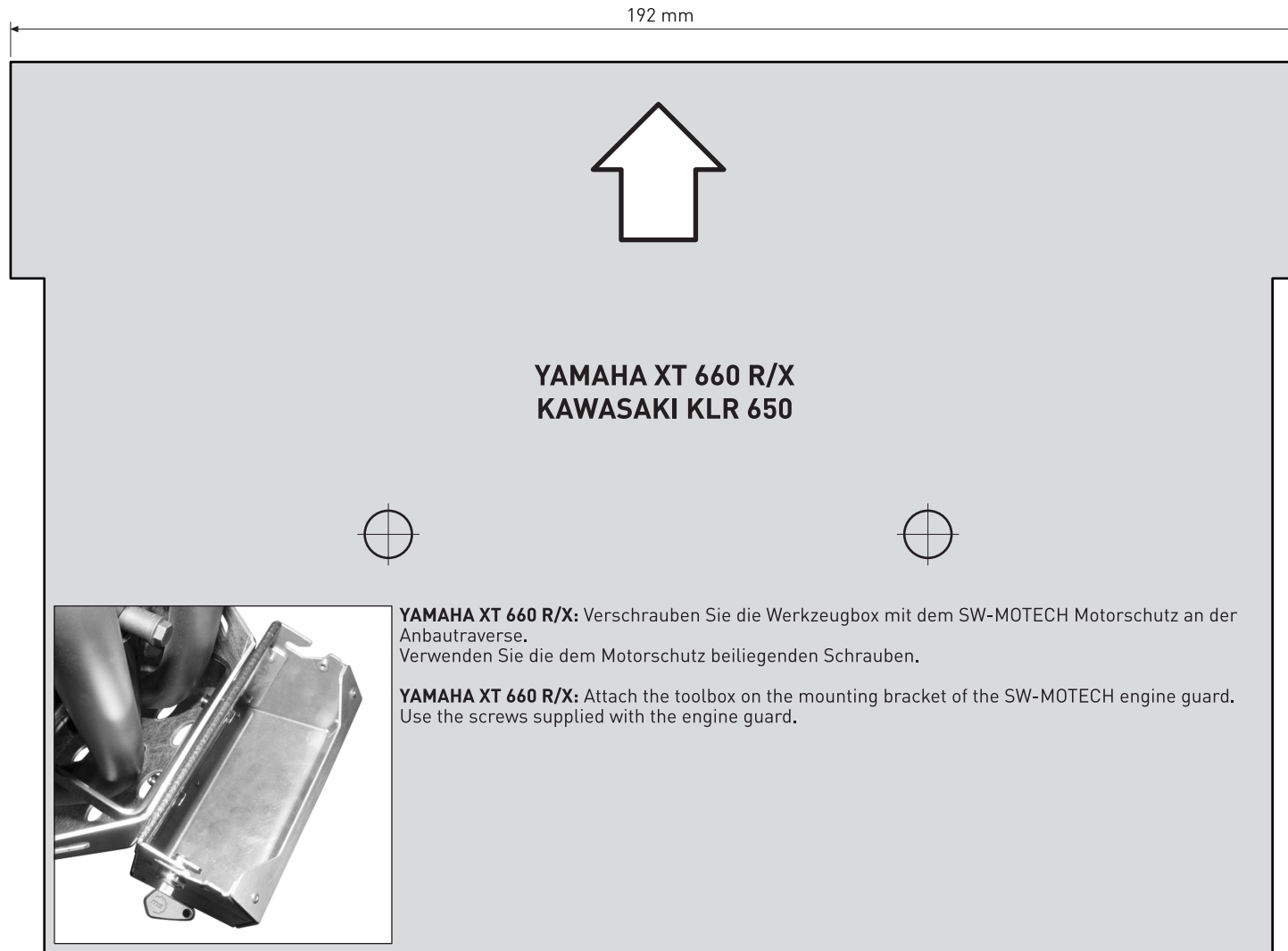
Beachten Sie vor dem Druck der Schablone die richtige Skalierung (100%) in Ihrem Druckermenü. Überprüfen Sie nach dem Druck den angegebenen Referenzwert der Schablone.
Before printing the template, check the proper scale (100%) in your printer settings. After printing check the specified reference value of the template.



Beachten Sie vor dem Druck der Schablone die richtige Skalierung (100%) in Ihrem Druckermenü. Überprüfen Sie nach dem Druck den angegebenen Referenzwert der Schablone.
Before printing the template, check the proper scale (100%) in your printer settings. After printing check the specified reference value of the template.



Beachten Sie vor dem Druck der Schablone die richtige Skalierung (100%) in Ihrem Druckermenü. Überprüfen Sie nach dem Druck den angegebenen Referenzwert der Schablone.
Before printing the template, check the proper scale (100%) in your printer settings. After printing check the specified reference value of the template.



Beachten Sie vor dem Druck der Schablone die richtige Skalierung (100%) in Ihrem Druckermenü. Überprüfen Sie nach dem Druck den angegebenen Referenzwert der Schablone.
Before printing the template, check the proper scale (100%) in your printer settings. After printing check the specified reference value of the template.